

Nazwa: Kontroler (sterowniczy) urządzeń obróbki cieplnej metali

Kod: 313503

Synteza: Kontroluje prace urządzeń obróbki cieplnej metali;  
kontroluje jakość produkcji oraz parametry wydajności urządzeń obróbki cieplnej metali;  
sprawuje nadzór techniczny nad urządzeniami do obróbki cieplnej metali.

Zadania zawodowe: kontrolowanie zabiegów obróbki cieplnej, tj. hartowania, odpuszczania wyżarzania: normalizującego zupełne - niezupełne, izotermicznego, zmiękczonego, odprężającego, przeciwplątkowego i przesycania; obsługiwanie urządzeń grzewczych zgodnie z instrukcją technologiczną hartowania, odpuszczania i oksydowania oraz zabezpieczania przed nawęglaniem;  
kontrolowanie stanu technicznego oraz przygotowywanie do pracy zespołów i agregatów pieców gazowych, elektrycznych oporowych elektrodowo-solnych, tyglowych wannowych z atmosferami ochronnymi oraz pieców próżniowych i agregatów indukcyjnych;  
zapalanie, wygaszanie, włączanie i wyłączenie różnorodnych zespołów pieców gazowych: poziomych, pionowych, wgłębnych i elektrycznych, sterowanie termiczną pracą pieców;  
przygotowywanie wsadu do obróbki cieplnej, ładowanie wsadu do koszy oraz zabezpieczanie go przed zerwaniem, wyboczeniem lub deformacjami;  
kierowanie transportem wsadu do pieców oraz wyciąganiem gorącego wsadu z pieców do wanien hartowniczych;  
kierowanie pracą suwnic przy pracach przyjmowania wsadów i wysyłki obrobionych wyrobów;  
prowadzenie procesów wyżarzania odprężającego odlewów oraz wyżarzania zmiękczonego odkuwek po obróbce plastycznej;  
zabezpieczanie wsadu przed pęknięciami i innymi wadami hartowniczymi;  
prowadzenie obróbki cieplno-chemicznej;  
uruchamianie przepływu kąpeli hartowniczych, regulowanie temperatury wody technologicznej, oleju hartowniczego zgodnie z wymogami technologii;  
hartowanie indukcyjne oraz hartowanie narzędzi ze stali szybkootnających;  
piaskowanie detali po obróbce cieplnej;  
wypełnianie dokumentacji roboczej: zapis czasu i temperatury hartowania;  
konserwowanie urządzeń obróbki cieplnej metali;  
uczestniczenie w przeglądach, remontach i przy usuwaniu awarii urządzeń do obróbki cieplnej metali. posługiwanie się sprzętem ochrony osobistej i ppoż. oraz przestrzeganie przepisów ppoż., BHP.

Dodatkowe  
zadania  
zawodowe:

szkolenie i wdrażanie do pracy nowozatrudnionych pracowników;  
przygotowywanie zaleceń sposobu postępowania w sytuacjach  
zagrożenia.